

# EVERCOAT®

SOLUCIONES  
INNOVADORAS QUE  
FUNCIONAN.

**440 EXPRESS**  
Micro-Pinhole Eliminator  
**LIGHT SPEED™**



## Elimina los microporos



+

**Listo para imprimir en solo 30 segundos cuando se cura con una lámpara LED UV (i)**

**Elimina los microporos**

**No precisa de lijado**

**AGITAR BIEN**

440 Express LIGHT SPEED™ a 1K UV LED Curado para microporos que son difíciles de identificar antes de la aplicación de la imprimación.

Esta tecnología pendiente de patente es un poliéster con alto contenido de sólidos que es fácil de aplicar y curar en 30 segundos (i) dejando una superficie lista para imprimir. Las pruebas han demostrado que, cuando se usan correctamente, eliminarán hasta el 90% de repeticiones de proceso causado por los microporos.

440 Express LIGHT SPEED™ debe aplicarse SOLAMENTE con los aplicadores #439.

**440 EXPRESS LIGHT SPEED™**

# 101494 - 118 ml

***Pruébalo usted mismo y experimente las muchas ventajas que aporta a su proceso de reparación.***

<b>DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN</b>	<p><b>SOLO PARA USO PROFESIONAL</b></p> <p>440 Express LIGHT SPEED 1K UV LED Curado para microporos que son difíciles de identificar antes de la aplicación de imprimación. Esta tecnología pendiente de patente es un poliéster con alto contenido de sólidos que es fácil de aplicar y curar en 30 segundos dejando una superficie lista para imprimir. Las pruebas han demostrado que, cuando se usan correctamente, eliminarán hasta el 90% de repeticiones de proceso causado por microporos.</p> <p>440 Express LIGHT SPEED™ debe aplicarse SOLAMENTE con el aplicador #439 .</p>
<b>SUSTRATOS</b>	<p>Todos los sustratos deben ser correctamente curados y lijados para un rendimiento óptimo.</p> <p>Masillas EVERCOAT 2K Rellenos EVERCOAT Premium Superficies de imprimación 2K curadas y lijadas*</p> <p>(*Cuando se aplica sobre lijado 2K, el área de la superficie debe volver a imprimirse y lijarse o sellarse antes de aplicar la capa base)</p>
<b>PREPARACIÓN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lijar el área de reparación con grano P180 o más fina.</li> <li>- Retire el polvo de la superficie</li> </ul>
<b>APLICACIÓN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Agitar 440 Express LIGHT SPEED™ y aplicar una pequeña cantidad sobre la esponja aplicadora o sobre la zona de reparación</li> <li>- Aplique sobre todo el área de reparación</li> </ul> <p>Múltiples aplicaciones pueden ser necesarias en áreas de reparación más grandes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Continúe aplicando hasta que haya una capa ligera. Cuando se aplica correctamente, el área de reparación seguirá siendo visible a través del 440 Express Light Speed</li> <li>- Permita un tiempo de evaporación de 30 a 60 segundos, luego exponga la lámpara LED UV (i) durante 30 a 60 segundos y aplique una superficie de imprimación de acuerdo con las recomendaciones del fabricante de pintura.</li> </ul> <p>Si se acumula exceso de material en el área de reparación, lije ligeramente con grano P320 o más fino después del curado para eliminar cualquier exceso de producto antes de aplicar la imprimación.</p> <p><b>NOTA: Utilice una lámpara LED UV-A con una longitud de onda de 395 nm y una irradiancia mínima de 30 mW / cm<sup>2</sup> para un curado adecuado</b></p> <p><b>(i) Todas las pruebas se realizaron utilizando una pistola UV SCANGRIP®</b></p> <p><b>INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE. El uso de equipos no recomendados por el fabricante o contrarios a las instrucciones puede causar una condición insegura.</b></p> <p><b>LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD con el fabricante de equipos de curado UV/LED</b></p> <p><b>NOTAS:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Cuando use imprimaciones a base de agua, termine preparando con Nylon Web gris, luego siga las recomendaciones del fabricante de su recubrimiento a base de agua</li> <li>- 440 Express LIGHT SPEED™ no está diseñado para reemplazar las masillas de poliéster, ni se recomienda su uso sobre el relleno de carrocería convencional.</li> </ul>
<b>ALMACENAMIENTO</b>	<p><b>Mantenga la lata cerrada y guárdela en un lugar fresco y seco</b></p> <p>Fecha de consumo preferente: 12 meses a partir de la fecha de fabricación.</p> <p>La fecha de fabricación está dentro del número de identificación del lote en la parte inferior de la lata o en la etiqueta.</p> <p>La identificación del lote se compone de la siguiente manera: 8 10 233 8 = año 2018   10 = mes de octubre   233 = número de lote en ejecución</p>
<b>INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD</b>	<p>De acuerdo con los requisitos de las regulaciones locales. Observe las declaraciones de precaución dadas en la etiqueta.</p> <p>Temperatura máxima de almacenamiento 25 ° C. Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado, lejos de materiales incompatibles y fuentes de ignición. Mantener alejado de agentes oxidantes, álcalis fuertes y ácidos. Está prohibido fumar en las inmediaciones. Evitar el acceso no autorizado. Los recipientes abiertos deben cerrarse con cuidado y herméticamente. Manténgase erguido para evitar fugas. No vaciar en los desagües. No devuelva el material mezclado al envase original.</p> <p>Asegúrese de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar los productos EVERCOAT. Las hojas de datos de seguridad para todos los materiales están disponibles en línea e <a href="https://itwevercoat-sds.thewerco.com/">https://itwevercoat-sds.thewerco.com/</a>.</p>



Distribuidor Oficial para Europa

**INDASA- IND. ABRASIVOS ESPAÑA, S.A.U .**

Ctra. Santiga, 100-108, naves 21 a 24  
Pol. Ind. Els Pinetons  
Apartado de correos 104  
08291 Ripollet, Barcelona

Su socio EVERCOAT: